

PLAKOR

PLAKOR CO.,LTD.

FULL-LINE NETWORK

DESIGNING

ENGINEERING

PROTOTYPING

TOOLING

MOLDING

Product Development Services

Who We Are

当社は1967年プラスチック事業を始めて以来、長い間蓄積してきた技術を基に体系的なプラスチック開発システムを具現化した韓国代表のプラスチック総合メーカーです。消費財及び産業用製品の設計から始まるフルラインネットワーク(デザイン、設計、製品開発、金型製作、成形、塗装、組立)の製品生産及びお客様への引渡しに至るまでの弊社特有の One Stop Full Service Line Systemによる運営を行っております。2004年7月ARRKグループ入りした弊社は、今後ARRKグループのネットワーク経営に歩調をあわせて技術及び管理力を向上させ常にお客様と共にする企業として位置づけしようと全社員が一同となって前進しています。

What We Do

製品の設計段階から納品に至るまでお客様に満足頂けることを追求している当社は、ISO/TS16949品質経営システム及びSingle PPM認証を獲得、経営トップ陣をはじめ全社員が品質経営体制化の下で完璧な品質に力を入れています。最適のレイアウトがいかなされた金型工場と射出成形及び塗装工場では、主にバンパー、インパネ、ピラートリム、ドアトリムといった自動車部品を生産しており、特に高い品質の金型をアジア、ヨーロッパ、アメリカ等全世界へ輸出しております。



研究所

当社の研究所は体系的な開発システムを持って、消費財及び産業部品の製品設計から実用化に至るまでプラスチックの加工メーカーとしてのいしずえを構築しています。



金型

長い期間蓄積してきた技術力とノウハウ、優秀な設計力と生産工程及び設備システムの先端化で最適の生産環境を整えることで金型製作専門メーカーとして生まれ変わりつつあります。



成形/塗装

成形工程は新しい成形工法を導入し、韓国の成形加工技術を世界的な水準に高め、塗装工程はロボットを利用し、最高の品質状態を維持しています。



One Stop Full Service Line System

製品設計

複雑なレイアウト設計段階からシステム設計まで、お客様のニーズにお応えするため、流動、構造、熱的物性等多方面においてのCAE解析を実施しています。



CAD/CAM

40名余りの金型設計の専門家がD/R活動を通じて設計分析とCAMを利用した無人稼働体制を構築、原価節減及び納期短縮に最善の努力をしています。



金型製作

最適のレイアウトがいかされた金型工場は、年間20面以上の大型バンパーの生産力を保持し、機械及び仕上げ作業者は国内最高水準の技術力を誇っています。



射出成形

2,500トン以上の大型成形機を多数保有している大型プラスチック成形専門メーカーとして絶え間ない研究/改善活動で成形サイクル短縮と品質向上に力を入れています。



塗装

年間60万セット以上の生産力を持っている国内最大規模のバンパー塗装ラインは、ロボットによるFA(工場自動化)を実現、得意先からは模範ラインに選定され、国内に広く知られています。



組立

組立作業標準を設定し、工数を減らすと同時に、作業中発生する不良品の削減など、生産効率と原価節減を追求しています。



Main Equipment List

Machine List

- 横型マシニングセンター
- 縦型マシニングセンター
- NCフライス盤
- 型彫り放電加工機
- ボール盤
- グラフアイト加工機
- ジグ中グリ盤
- ダイスポッティング
- 研磨機
- リバースエンジニアリング
- 射出成形機

CAD/CAM/CAE List

- AutoCAD
- K-Mold
- PowerShape
- PowerMILL
- RTM
- Moldflow
- LS-DYNA
- CATIA V4

PLAKOR CO.,LTD.

[Hwaseong Factory]

536 BukYang-Dong HwaSeong-City GyeongGi-Do, Korea 445-040

Tel: +82-31-3698-400 / Fax: +82-31-355-7038

[Asan Factory]

114-7 Samgeo-ri Eumbong-Myeon Asan-City Chungnam, Korea 336-860

Tel: +82-41-541-6940 / Fax: +82-41-541-6946

Email: platuk@plakor.co.kr